

Application Guide

Pfx Counterpointe Pearltone

CONSEJOS DE APLICACION

Temperatura de Aplicacion: 50° - 85° F

Cobertura: De 70-80 pies cuadrados por gallon. Depende en la textura y porosidad, tamaño de el "patente" y metodo de aplicacion.

Tiempo de secar: 2-4 Horas Depende en la humedad y temperatuero. Totalmente curado en 7 a 10 dias.

Las condiciones de luz tendran un efecto en la apariencia final. Usa buena luz durante la aplicacion.

ZONE DE MUESTRA

Zolatone recomienda que aplique en una zona de muestra para que sea aprobado por los encargados.



A. PREPARACION DE SUPERFICIE

Nivel Final

5 White blanco



No Use Tinte

Zolatone Primer debe ser blanco

Las manchas solubles al agua debe preparar el area con Zolatone Primer SP235 antes de la preparacion general.

B. MEZCLA DE PINTURA



Mezcle a mano con movimiento rodante.

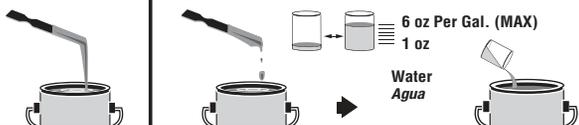


NO USE AGITADOR MECÁNICO

C. ALDELGAZAR

ROCIAR

SÓLAMENTE SI ES NECESARIO



6 oz Per Gal. (MAX)

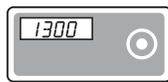
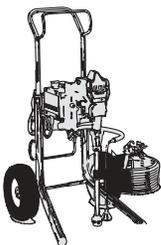
1 oz

Water
Agua

If you think it is necessary to thin your Zolatone product, stop and call customer service. You will be helped by Technical Service. **1-800-765-6699**

Equipo

ELECTRONIC OR GLYCERIN PRESSURE GAUGE AT THE MANIFOLD OUTLET



AIRLESS SPRAY UNIT .54 GPM
GRACO ULTRAMAX 495
MINIMUM UNIT
REQUIREMENT



SPRAY TIP LTX 517-519
(0.017 - 0.019)

ROCK CATCHER
INLET SCREEN
(COURSE)



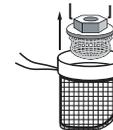
ZOLATONE MESH SOCK
FILTRO MESH



50' x 1.4"/MAX 3300 PSI
AIRLESS GUN & HOSE



Filtro Mesh



Quite todos los filtros

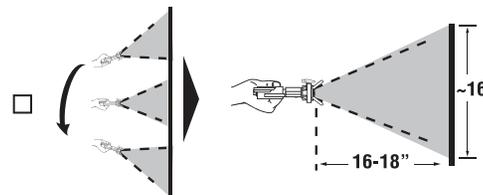


I. 1° Paso



La Presion
1300-1500

Para evitar lineas de albanico, aplique en angulo al principio y al final de cada paso.



Velocidad

Lento

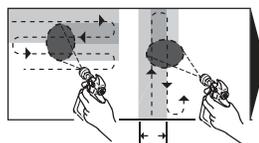
Rápido



Rociar demasiado rapido puede causar un aspecto con apariencia no uniforme.

1 CAPA = 2 PASOS

1° PASO - Horiz. 2° PASO - Vert.



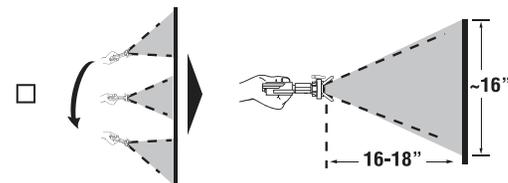
50% overlap.



DRY
TO
TOUCH

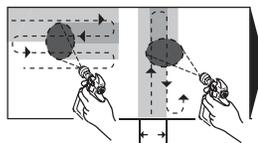
2. 2° Paso

Para evitar lineas de albanico, aplique en angulo al principio y al final de cada paso.



1 CAPA = 2 PASOS

1° PASO - Horiz. 2° PASO - Vert.



50% overlap.

Velocidad

Lento

Rápido



Rocie poco más rápido.

Localización de Fallas y Guia de Aplicacion de "Ayuda":

- 1 Superficie no consiste con el estandar muestra: Sin una superficie de primer blanco, paso de cubrimiento, y paso de diseno, la superficie no consistira con el estandar muestra, y la integridad y reparabilidad de el producto Zolatone sera comprometida. Siempre use el sistema de 3 pasos.
- 2 Terminado con manchas: Esto se debe a que la presion de bomba es mas alto que 1500 psi. De nuevo aplique primario y aplique pintura en areas de superficie con manchas.
- 3 Lineas de abanico: Para evitar lineas de abanico notables al final de su movimiento de rociar, libere el gatillo antes de terminar su movimiento de spray, abanicando mas alla de la tipica tecnica de spray. Para evitar lineas de abanico, aplique en angulo al principio y al final de cada paso.

Visite www.zolatone.com para más información.

All settings represent working pressures (i.e., when the gun is triggered). The true measure of proper equipment settings is in the final result on the wall. Pressures shown above are guidelines. Your actual settings may vary due to equipment differences, temperature of the material, environment and the work height.

For complete product data sheets, guide specs, LEED compliance and MSDS visit www.zolatone.com or call 1-800-765-6699



Si no esta seguro de cualquier parte de las instrucciones, ¡PARE Y LLAME!

1-800-765-6699

© 2008 Master Coating Technologies
Master Coating Technologies is a member of the USGBC & CaGBC
MCT Corporate offices: 2777 Eagandale Boulevard • Eagan, MN 55121

zolatone®